GUIDE D'APPRENTISSAGE

ASSEMBLEUR DE PORTES ET DE FENÊTRES Module **3**

Préparation des moustiquaires

COMITÉ SECTORIEL DE MAIN-D'OEUVRE
DES INDUSTRIES DES PORTES ET FENÊTRES,
DU MEUBLE ET DES ARMOIRES DE CUISINE

PRODUCTION

CEMEQ

2955, boulevard de l'Université, 5e étage
Sherbrooke (Québec) J1K 2Y3

Téléphone : 819 822-6886
Télécopieur : 819 822-6892

www.cemeq.qc.ca

André Laflamme, chargé de projet

Karine Bouvette et Marcel Roy, recherche et rédaction

Katherine Hamel, révision

Guy Champagne, spécialiste de contenu
JELD-WEN

Dans le présent document, la forme masculine désigne tout aussi bien les femmes que les hommes.

Ce document a été réalisé par le Comité sectoriel de main-d'œuvre des industries des portes et fenêtres, du meuble et des armoires de cuisine en partenariat avec Emploi-Québec. Nous tenons à remercier les entreprises et les organismes qui nous ont autorisés à utiliser certaines illustrations.

Responsable du projet CSMO

M. Christian Galarneau
Coordonnateur
Comité sectoriel de main-d'œuvre des industries des portes et fenêtres, du meuble et des armoires de cuisine

Membres du comité sectoriel

Marc La Rue
CSD
801, 4e Rue
Québec (Québec) G1J 2T7

Stéphane Pimparé
Fédération des travailleurs et des travailleuses du papier et de la forêt (CSN)
155, boul. Charest Est, bureau 350
Québec (Québec) G1K 3G6

Virginie Cloutier
Association des fabricants et distributeurs de l'industrie de la cuisine de Québec
841, rue Des Œillets
Saint-Jean-Chrysostome (Québec) G6Z 3B7

Jean Tremblay
Association des industries de portes et fenêtres du Québec
2095, rue Jean-Talon, bureau 220
Québec (Québec) G1N 4L8

Raymond Thériault
Association des fabricants de meubles du Québec (AFMQ)
1111, rue Saint-Urbain, bureau 101
Montréal (Québec) H2Z 1Y6

Alain Cloutier
Syndicat des Métallos (FTQ)
5000, boul. Des Gradins, bureau 280
Québec (Québec) G2J 1N3

Gaston Boudreau
Syndicat canadien des communications, de l'énergie et du papier (SCEP-Québec)
2, boul. Desaulniers, bureau 101
Saint-Lambert (Québec) J4P 1L2

Jean-François Michaud
Association des fabricants de meubles du Québec (AFMQ)
1111, rue Saint-Urbain, bureau 101
Montréal (Québec) H2Z 1Y6

Maurice Hughes
Emploi-Québec
276, rue Saint-Jacques Ouest, 6e étage
Montréal (Québec) H2Y 1N3

Sommaire

3 S'approprier les étapes de préparation des moustiquaires 7

3.1 Couper le cadre 7

3.2 Assembler le cadre et le tamis 10

3 S'approprier les étapes de préparation des moustiquaires

Avec tous les moustiques présents durant la saison chaude, il est primordial que les portes et les fenêtres soient munies de moustiquaires. Il n'y a qu'à penser aux maringouins durant une période de canicule doublée d'humidité.

3.1 Couper le cadre

Les pièces formant le cadre d'une moustiquaire doivent être coupées en respectant les spécifications inscrites sur la fiche de travail (figure 3.1.1). Par exemple, un cadre trop grand sera difficile à installer, tandis qu'un cadre trop lâche laissera passer les moustiques.

Figure 3.1.1 Exemple de fiche de travail

Fiche de travail

Portes et fenêtres XYZ
VOTRE VILLE

Nom du client : _____
Adresse : _____
_____

Type de fenêtre : À battants ☐ Coulissante ☐ À guillotine ☐ Architecturale ☐

Nº de commande*	Options	Nº de composant	Nº de casier	Quantité	Dimensions	Dessin de référence	Nº de l'élément architectural

***Nº de commande :** Numéro de commande de l'usine correspondant à un produit en particulier
Options : Options particulières telles que ajout de renfort, de verrou multipoint, de carrelage, de moulures, etc.
Nº de composant : Numéro du composant de l'ensemble à assembler
Nº de casier : Emplacement des pièces dans l'usine
Quantité : Quantité de composants nécessaire
Dimensions : Dimensions des composants
Dessin de référence : Dessin de montage de la pièce à assembler
Nº de l'élément architectural : Numéro de la forme architecturale à monter ou à ajouter au cadre de la fenêtre

Profilés

Les profilés servant à construire le cadre d'une moustiquaire sont généralement en aluminium et formés de façon à recevoir un bourrelet qui servira à retenir la toile de la moustiquaire (figure 3.1.2). On les coupe à l'aide d'une scie radiale (figure 3.1.3).

Figure 3.1.2 Profilé pour cadre de moustiquaire

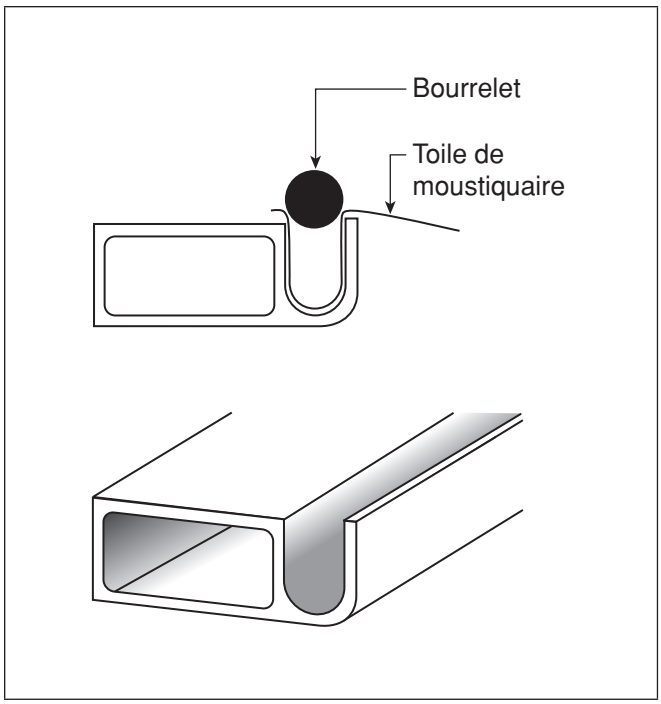


Figure 3.1.3 Scie radiale

Technique de coupe

C'est à partir de la fiche de travail que l'on détermine les dimensions des parties du cadre à couper.

À l'aide d'un ruban à mesurer, on ajuste, sur la table de la scie radiale, les butées qui servent de guides de longueur pour les deux côtés, la base et la tête du cadre (figure 3.1.4). On prend ensuite une barre de profilé, puis on coupe (figure 3.1.5).

On s'assure de toujours couper les profilés de façon à minimiser les pertes, donc à éviter le gaspillage.

Figure 3.1.4 Butée servant de guide de coupe

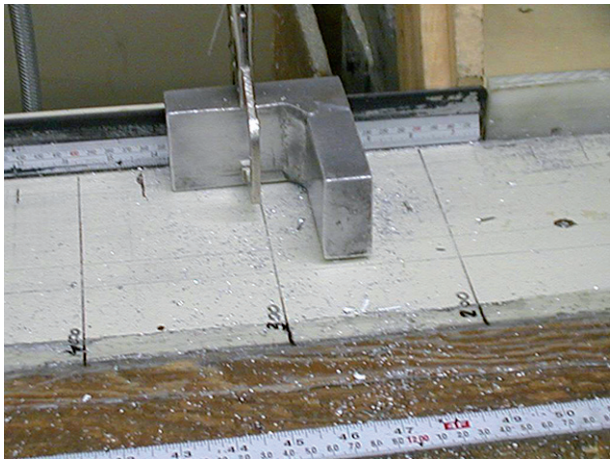


Figure 3.1.5 Coupe du profilé

Il faut bien retenir les profilés sur la table de la scie radiale afin d'éviter que le recul et les vibrations de la lame puissent causer des blessures. Le port de lunettes de protection est indispensable.

3.2 Assembler le cadre et le tamis

Après avoir coupé les parties du cadre selon les dimensions requises, il ne reste plus qu'à les assembler, puis à y installer le tamis pour ainsi former la moustiquaire.

Une moustiquaire est un organe de fenêtre relativement fragile. Il convient de la manipuler avec soin.

Outillage requis

Les outils nécessaires pour assembler les moustiquaires sont les suivants (figure 3.2.1) :
– roulette d'insertion manuelle;
– roulette d'insertion fixe ou établi;
– marteau à tête molle.

Figure 3.2.1 Outillage d'assemblage (UltraPro)

Roulette d'insertion manuelle

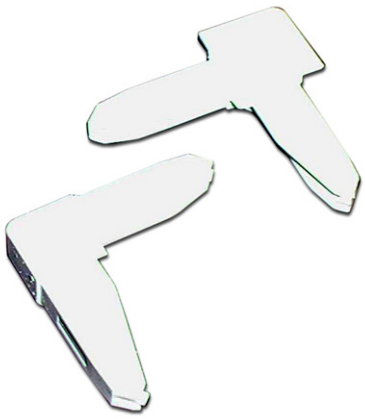
Marteau

Roulette d'insertion fixe

Pose des coins d'assemblage

Les côtés du cadre sont assemblés avec des coins généralement en plastique ou en aluminium (figure 3.2.2). Ces coins sont insérés dans les montants du cadre, à l'aide d'un marteau, si nécessaire.

Figure 3.2.2 Coins d'assemblage



Coins

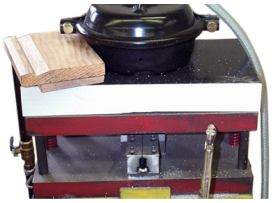
Coins installés dans les côtés des cadres

Pose des ressorts

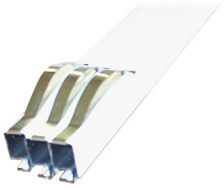
Une fois assemblé, le cadre est muni de ressorts (figure 3.2.3), lesquels permettront à celui-ci de demeurer dans la fenêtre. Ces ressorts sont placés dans des encoches pratiquées à l'aide d'une poinçonneuse (figure 3.2.4).

Figure 3.2.3 Ressorts

Figure 3.2.4 Pose des ressorts



Poinçonneuse



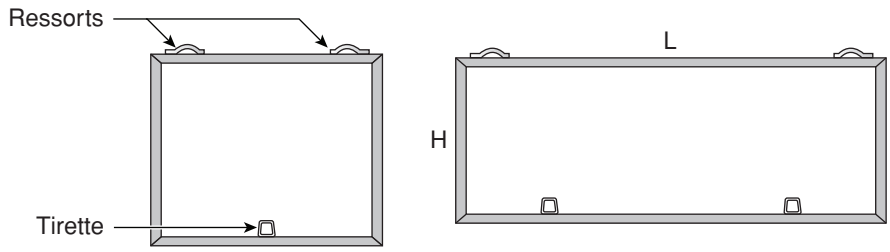
Ressorts installés

Pose des tirettes

Afin de pouvoir manipuler la moustiquaire, on installe des tirettes (figure 3.2.5) dans le cadre pour faciliter son insertion et son retrait dans la fenêtre. Le nombre de tirettes et leur emplacement varient selon la forme et la grandeur du cadre (figure 3.2.6).

Figure 3.2.5 Tirettes

Figure 3.2.6 Exemples d'emplacements des tirettes et des ressorts

Code	Modèle	Commentaires
TA		Le nombre de tirettes varie en fonction de la taille et de la forme de la moustiquaire. Généralement, on retrouve deux ressorts.

Pose du tamis

Le tamis est le cœur de la moustiquaire. Il doit être suffisamment tendu, de manière à présenter une surface lisse. Cependant, un tamis trop tendu risque de déformer le cadre.

Dimensions

Généralement, les tamis sont disponibles en rouleaux de 30 ou de 180 mètres de longueur et de différentes largeurs.

Deux dimensions de tissage sont couramment employées, soit :
– 20 mailles $\times$ 20 mailles par 25 cm^2
– 20 mailles $\times$ 30 mailles par 25 cm^2

Plus il y a de mailles, plus les ouvertures du tamis sont petites.

Types de matériaux

Plusieurs matériaux sont utilisés pour tisser les tamis, les plus courants étant :
– l'aluminium noir;
– l'aluminium brillant;
– la fibre de verre noire;
– la fibre de verre grise.

Coupe et installation

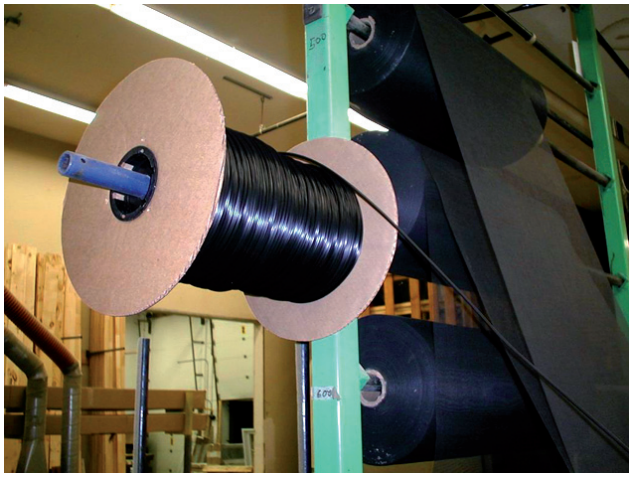
La procédure de pose du tamis peut varier d'une entreprise à l'autre. Cependant, il faut toujours respecter les étapes prescrites dans la fiche de travail. Voici un exemple de procédure :

1. Couper le tamis choisi en fonction des dimensions du cadre, de façon qu'il dépasse de 50 mm tout autour. (Choisir une largeur de rouleau de tamis qui offre le moins de perte.)

2. Poser le cadre à plat sur la table de travail et le recouvrir du tamis.

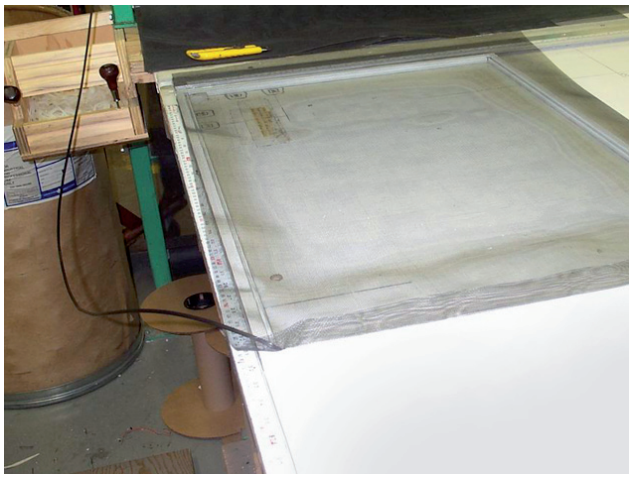
3. Aligner les lignes du tamis avec la barre verticale du cadre.

Figure 3.2.7 Rouleau de bourrelet



4. Choisir le bourrelet (cordon de caoutchouc) dont le diamètre correspond à la largeur de la fente du cadre.

Figure 3.2.8 Insertion du bourrelet



5. Insérer le bourrelet dans la fente du cadre en pressant avec la roulette d'insertion manuelle; c'est ce qui retient le tamis.
6. Installer les tirettes selon la fiche de travail.
7. Couper les coins du tamis et insérer avec un couteau d'utilité (couteau tout usage).
8. Finaliser l'insertion du bourrelet avec la roulette d'insertion fixe jusqu'à ce qu'elle soit complète et uniforme.
9. Couper l'excédent du tamis lorsque le bourrelet est bien en place.
10. Apposer l'étiquette indiquant le numéro de projet sur la moustiquaire.

En tout temps, il faut s'assurer que les stocks ne descendent pas sous les quantités minimales requises. Si c'est le cas, on doit en aviser les personnes responsables.

Exercice

1. Indiquez si les énoncés suivants sont vrais ou faux.

	Vrai	Faux
a) La scie radiale est utilisée pour couper les profilés des moustiquaires.	☐	☐
b) Les coins servent à assembler les côtés du cadre.	☐	☐
c) On installe toujours deux tirettes sur le cadre d'une moustiquaire.	☐	☐

Corrigé

1. a) Vrai
   b) Vrai
   c) Faux; le nombre varie selon la forme et la grandeur du cadre.

Bibliographie

Catalogue UltraPro

Cédérom Fenêtres Robert